

**PROGRAMA DE PRESENTACIONES DE PROTOCOLOS DE TESIS  
MAESTRIA EN CIENCIAS EN INGENIERIA INDUSTRIAL**

MODERADOR: M. C. Juan Luis Hernández Arellano. SALON 41

HORA	TESISTA	ASESOR	TEMA	JURADO		
10:00	Ing. Norma Cruz	M.C. Moises Tapia Esquivias	Reducción de los tiempos de set up en el área de envasado por medio de la metodología SMED en Avon Cosmetics, planta Celaya	M.C. Susana Goytia Acevedo	Dr. Jorge Luis García Alcaraz	M.C. Julio Macías Zuñiga
10:30	Ing. Beatriz Ramirez Melchor	M.C. Julio Macías Zuñiga	Estudio del trabajo para optimizar la línea de producción de granulados en Equinox S.A. de C.V.	M.C. Susana Goytia Acevedo	Dr. Jorge Luis García Alcaraz	M.C. Juan Luis Hernández Arellano
11:00	Ing. Carmen Landeros	M.C. Moises Tapia Esquivias	Estandarización del Trabajo para Aumentar la Productividad en la Planta de Gkn Driveline (Ensamble)	M.C. Susana Goytia Acevedo	M.C. Pablo Diosdado	M.C. Juan Luis Hernández Arellano
11:30	Ing. Yaquelin Pantoja	Dr. Jorge Luis García Alcaraz	Propuesta de una metodología de control de inventarios desarrollada en el almacén de manufactura.	M.C. Moises Tapia Esquivias	M.C. Julio Macías Zuñiga	M.C. Hugo Carrillo Rodriguez
12:00	Ing. Magarita Sarabia	Dr. Jorge Luis García Alcaraz	Simulación de técnicas multicriterio y multiatributos.	M.C. Moises Tapia Esquivias	M.C. Pablo Diosdado	M.C. Juan Luis Hernández Arellano
12:30	Ing. Daniel Alvarez Barcenás	M.C. Rosalva Martínez Aguilar	Reducción de SCRAP en el proceso de extrusión aplicando la metodología Seis Sigma	M.C. Francisco Rodriguez Silva	M.C. Pablo Diosdado	M.C. Hugo Carrillo Rodriguez

**ATENTAMENTE**  
**M.C. JUAN LUIS HERNÁNDEZ ARELLANO**  
**COORDINADOR DE LA MAESTRÍA EN INGENIERÍA INDUSTRIAL**